

# Formation :

## Les outils de gestion des approvisionnements

### Niveau 1

**Objectif :** Optimiser les flux de marchandises, améliorer le taux de service.

**Cette formation** vous apprendra à utiliser les outils de base d'une bonne gestion de vos approvisionnements. Commander le bon produit, dans la bonne quantité et au bon moment pour garantir la bonne disponibilité de vos produits et améliorer le taux de service client. Le métier d'approvisionneur est un maillon de la chaîne logistique dont l'enjeu est majeur en terme de performance commerciale. Les outils doivent donc être connus, compris et mis en œuvre pour une efficacité optimale.

## A qui s'adresse cette formation ?



### Pour qui ?

- Gestionnaires de stocks, approvisionneurs débutants dans la fonction
- Logisticiens ayant en charge la gestion des approvisionnements et souhaitant s'améliorer dans la fonction.
- Acheteurs, responsables de l'approvisionnement



### Prérequis

- Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre la formation



### Durée

- 2 jours (14 heures)



### Modalités de formation

- Présentiel
- Distanciel

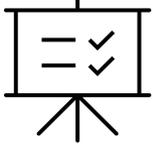
### € Tarif

1290,00 € HT



### Référence

- OGAP/01



# Le programme de la formation



## JOUR 1

1

### **Comprendre le métier d'approvisionneur dans la supply chain**

- Les compétences et qualités de l'approvisionneur
- Les missions de l'approvisionneur
- Comprendre le rôle de l'approvisionneur dans l'organisation de l'entreprise
- Le métier d'approvisionneur à l'interface entre les services internes de l'entreprise

2

### **Appréhender les paramètres logistiques dans la gestion des stocks: logistique des stocks et des flux**

- La définition, le rôle des stocks pour l'entreprise.
- Le paramétrage logistique et l'incidence sur les stocks
- La définition des flux amonts et avals dans l'entreprise
- Assimiler les différents types de stocks (Stock de protection, de sécurité, moyen, maximum, de transit, surplus, dormant, etc.)
- Les méthodes de valorisation des stocks

3

### **Analyser le stock et ses composantes**

- Intégrer les principes de taux de rotation et taux de couverture
- Intégrer la loi de Pareto au service de la gestion des stocks
- Mettre en place une méthode de classification des stocks



## JOUR 2

4

### **Appréhender les différentes méthodes et stratégies d'approvisionnement**

- Définir les paramètres logistiques pour le pilotage des approvisionnements
- Le calcul du besoin net (CBN), la planification des ordres d'achat
- Approvisionner à dates fixes et quantités variables
- Approvisionner à dates variables et quantités fixes
- Le flux poussé/flux tiré

5

### **La communication avec les différents acteurs de la chaîne logistique**

- Communiquer avec les fournisseurs et les acheteurs
- Définir les critères de sélection des fournisseurs
- Mettre en place un tableau de bord de suivi de la performance des fournisseurs
- Comprendre les indicateurs de performance de la supply chain
- Comprendre les prévisions commerciales dans le processus d'approvisionnement

6

### **Les actions de progrès pour améliorer les approvisionnements**

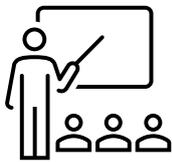
- Mieux s'organiser dans ses tâches
- Mettre en place des tableaux de suivi des approvisionnements
- Prévoir et mieux anticiper les flux de marchandises
- Être à l'interface des échanges internes et être force de proposition



## Les objectifs de la formation

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre le rôle, les missions de l'approvisionneur
- Déterminer les enjeux de la fonction d'approvisionneur
- Contribuer à l'amélioration du taux de service par la mise en place des techniques d'approvisionnement
- Communiquer efficacement avec les acteurs de la supply chain



## Les méthodes pédagogiques

- Evaluation des acquis en fin de formation
- Exercices d'auto-positionnement et partages d'expériences interactifs entre stagiaires
- Supports théoriques et pratiques
- Mises en situation



## Evaluations

- Évaluation des compétences acquises via un questionnaire en ligne intégrant des mises en situation.